

ICM 820 技术参数表

产品描述:

ICM820是双组份低气味丙烯酸酯结构胶，在应用时，比传统丙烯酸酯胶粘剂产生更少的气味。室温（23℃）下，操作时间 5-8 分钟,15 分钟固化定位，1 小时达到可用程度。完全固化后具有高剪切、高剥离、良好的抗冲击性等特点。适用于粘结大多数金属，陶瓷，橡胶，塑料，木材。

产品特性:

- ◆ 良好的抗冲击性
- ◆ 低气味
- ◆ 高剪切、剥离强度

使用方法:

1. 粘接表面必须洁净、干燥及不带油性。
2. 胶管需使用胶枪经过混合头充分混合后打胶于已被处理好的粘接表面，立即叠合工件，15 分钟左右基本定位，1 小时后到可用程度。

产品规格:

- 1.胶管（体积比 1:1）50ml/支
- 2.胶管（体积比 1:1）400ml/支

注意事项:

1. 胶管贮存温度需低于 25℃，避免光线直接照射。
2. 胶管使用后须重新盖好管帽，以免产品长时间暴露而影响粘接强度。
3. 手上或被粘接物上多余的胶，未固化前可用酒精、丙酮清洗干净。
4. 严防儿童接触，切勿入口。
5. 详细安全技术说明可参见其MSDS。

技术参数:

表 1 物理参数

| 测试项目 (单位) | 测试方法 (条件) | A 组份 | B 组份 |
|-------------------------|------------|--------------|--------------|
| 外观颜色 | 目测 | 淡黄色粘稠液体 | 紫色粘稠液体 |
| 密度 (g/cm ³) | 比重杯 (23°C) | 0.98 ~ 1.07 | 0.98 ~ 1.07 |
| 粘度 (pa·s) | 粘度计 (23°C) | 8.00 ~ 15.00 | 7.00 ~ 14.00 |
| 混合后颜色 | 目测 | 淡紫色均匀胶体 | |

表 2 固化后性能

| 测试项目 (单位) | 粘接材料 | 固化条件 | 测试条件 | 性能指标 |
|--------------|-----------|-----------|-------------------|-------|
| 拉伸剪切强度 (MPa) | 45#钢/45#钢 | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥20.0 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | 不锈钢/不锈钢 | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥20.0 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | PC/PC | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥3.0 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | 有机玻璃/有机玻璃 | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | 基材破坏 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | 铝/铝 | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥18.0 |

本说明是我们根据一系列的试验所作出的结果。但我们无法针对大量不同的材料进行逐一试验，因此，本说明资料仅供参考。如有疑问，可进行小型试验后再使用或进行技术咨询。

银久洲工业发展有限公司保留对本说明的一切权利，并视技术发展情况有权修订新版本

| | | | | |
|--------------|---------------------|-----------|-------------------|-------|
| 拉伸剪切强度 (MPa) | 镁合金/铝 | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥11.0 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | PVC/PVC | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | ≥2.0 |
| 拉伸剪切强度 (MPa) | ABS/ABS | 23°C, 24h | GB/T 7124-2008 | 基材破坏 |
| T 剥离 (N/mm) | 304 不锈钢/304 不锈 钢 | 23°C, 24h | GB/T 2791-1995 | ≥2.5 |

包装储存:

本产品为塑料胶管 (50ml/400ml) 包装。

本产品应在室温下密封贮存, 防止日光直接照射, 防止在高温、高湿环境中暴露, 远离火源。

本产品在原包装内, 储存期为 9 个月。